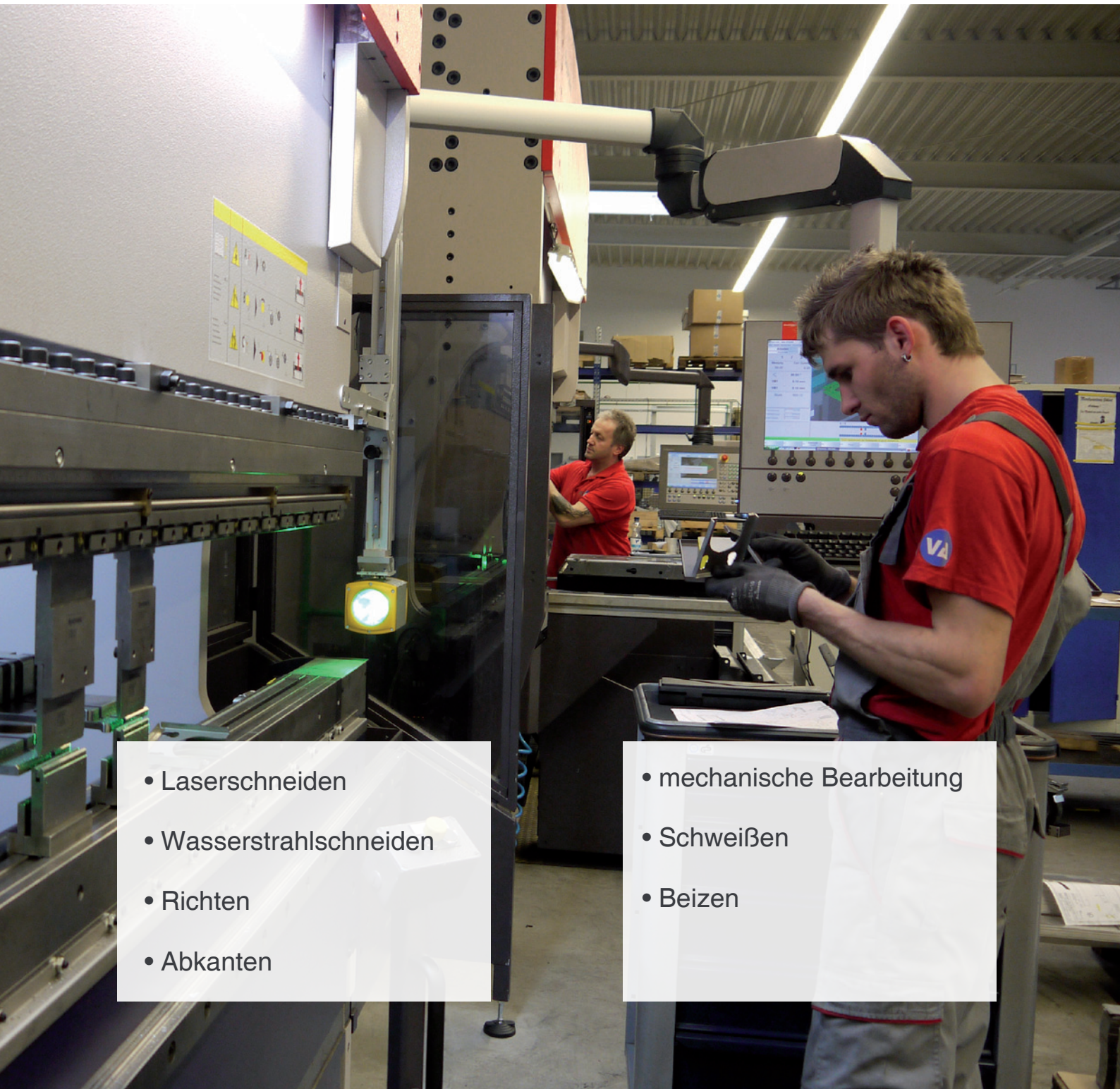
Edelstahl
innovativ verbinden!

PRO VA



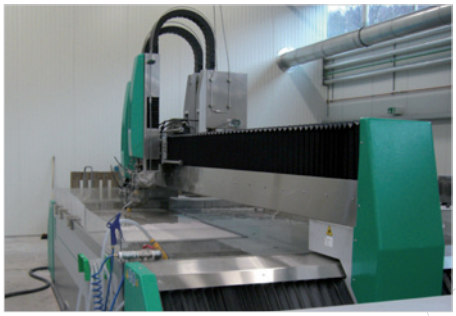
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Richten
- Abkanten

- mechanische Bearbeitung
- Schweißen
- Beizen

Leistungen
im Bereich
Edelstahlbearbeitung und Fertigung

Laserschneiden

Das Laserschneiden ist eine unverzichtbare Basistechnologie in der Blechbearbeitung. Zwei Laserschneidanlagen mit integrierter Rohrachse, zum Bearbeiten von Rohren und Profilen, stehen uns hier zur Verfügung.
Bearbeitung von übergroßen Sonderformaten und Schneidplänen ist hier auf einer Blechgrösse von **6500x2500mm** möglich.



Wasserstrahlschneiden

Wenn es darum geht, dass Teile
- gratfreie Schnittkanten haben,
- keine aufgeschmolzenen Randzonen besitzen,
- keine Werkstoffspannungen oder thermischen Beeinflussungen aufweisen,
- die Beschaffenheit und Stärke des Materials für Laserschneidanlagen ungeeignet ist,

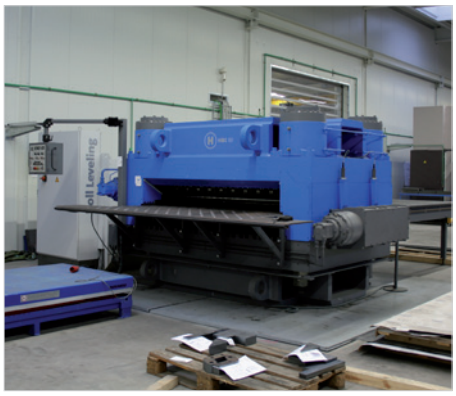
kommt unsere **Flow-Wasserstrahlmaschine** zum Einsatz.

Abkanten

Maßstäbe beim Biegen setzen wir mit der einzigartigen Schweizer 3-Punkt-Biegetechnologie von Hämmerle. Schon beim Konstruieren wird die Machbarkeit des richtigen Biegens mit der durchgängigen CAD/CAM-Lösung überprüft. Mit höchster Winkelgenauigkeit und einfacher Berechnung von Zuschnitten sind alle Voraussetzungen für eine moderne und effiziente Produktion unserer Blechteile gegeben. So ist es uns möglich, hochkomplexe Formteile in außergewöhnlicher Qualität herzustellen. Maximale **Biegelänge 6200mm**, **Presskraft 6400KN**.

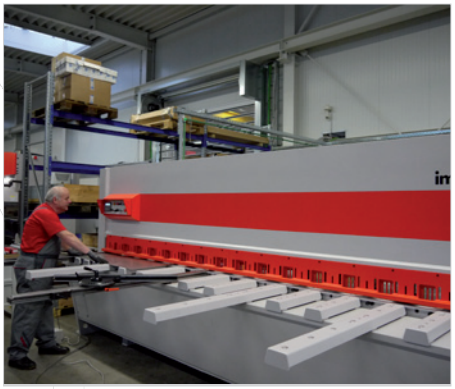
Richten

Walzgerichtet heißt, spannungsfrei und präzise passende Teile, die den Kundenanforderungen, insbesondere aus dem Maschinenbau gerecht werden. Ungerichtete Werkstücke erschweren die Fertigungs- und Montagearbeiten, welche die Produktqualität vermindern.
Wir richten auch Ihre eigenen Teile in der Werkstückdicke von **0,8 bis 20mm** und der Werkstückbreite von **2000mm**. Teilelänge mindestens **200mm**.



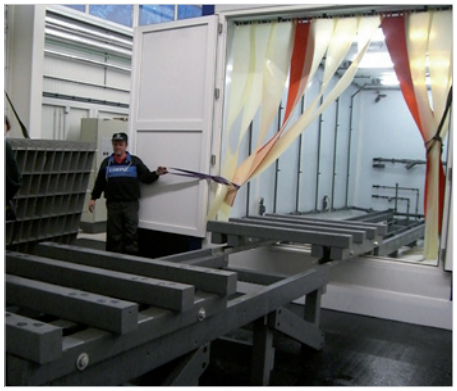
Mechanisches Bearbeiten

In der Metallbearbeitung sind viele weitere komplexe Bearbeitungsschritte erforderlich. Immer mehr Kunden bestellen komplette Baugruppen oder fertig montierte und verpackte Bauteile. Oft müssen Bleche mit Gewinden versehen werden, Scherenzuschnitte für Blechkonstruktionen hergestellt und Rohre oder Profile zugeschnitten werden. Damit bieten wir ein breites Spektrum der Blechbearbeitung an. Je nach Anforderung kommen hier Anlagen zum Einsatz, die auf einem hohen Stand der Technik sind und für diese speziellen Aufgaben ausgerüstet worden.



Schweißen

Benötigen Sie komplexe Baugruppen und Konstruktionen?
Unsere Schweißspezialisten beherrschen alle wichtigen Schweißverfahren **(MAG-, MIG-, WIG-, und E-Hand-Schweißen)**. Unser Team wird geleitet von einem geprüften Schweißwerkmeister mit „International-Welding-Specialist"-Nachweis (IWS), um das Einhalten der schweißtechnischen Arbeitsregeln entsprechend der Norm DIN EN 719 zu gewährleisten.



Beizen

Zunder, Anlauffarben und Fremdrost sowie Schleifen und andere mechanische Verfahren machen Edelstahl korrosionsanfällig. Aus diesem Grund muss Edelstahl gebeizt werden. Nur bei metallisch reiner Oberfläche kann sich eine Passivschicht bilden, die Edelstahl vor Korrosion schützt. Die PRO VA GmbH arbeitet neben dem **Tauch- und Rotainerbeizen** mit einem speziellen Beizverfahren, dem **anodischen Beizen**. Dabei wird der Werkstoff unter Einwirkung von Gleichstrom abgetragen und ein Beizbad mit geringer Aggressivität benutzt. Beizen bietet die PRO VA GmbH mit als Dienstleistung an. Wir garantieren termingerechten Service und Qualität.

Mögliche Teilegröße:
Länge: 4800mm
Breite: 2200mm
Höhe: 2000mm

Unternehmen/Philosophie

Unser Schwerpunkt ist die **Edelstahl-CNC-Blechbearbeitung**, ausgelegt für Einzelstücke auf Zuruf als „Retter in der Not“ oder ausgereifte Großserien. Wir unterstützen Sie bei der Entwicklung neuer Teile, optimieren Ihre vorhandenen Teile und bereiten aus CAD-Daten, Zeichnungen, Handskizzen und Mustern die Blechteile mit der für Sie kostengünstigsten Fertigungstechnologie.
Blechbearbeitung von der Konstruktion bis zur Baugruppenmontage in kurzer Reaktionszeit und Zuverlässigkeit ist unsere Strategie, die wir in unserer positiven Geschäftsentwicklung bestätigt sehen.

Adresse:
PRO VA GmbH
Dörfelstraße 14a
09526 Olbernhau

Tel.: 037360/69559-0
Fax: 037360/69559-19
www.pro-va.info
kontakt@pro-va.info

Geschäftsführer:
Silke Braun
Harald Braun